



Enester® EM-180-GR9-J1-000

Ravago Manufacturing Europe - 聚丁烯对苯二甲酸酯

一般信息

产品说明

50% Glass Fibre Reinforced, Polybutylene Terephthalate Compound

Key Features: ENESTER EM-180-GR9-J1-000 is heat stabilized and lubricated PBT compound with good strength and stiffness properties

Process Method: Injection moulding

Uses: Recommended for general applications and purposes

总览

| | | | |
|---------|-----------------------|---------|------|
| 材料状态 | • 已商用：当前有效 | | |
| 供货地区 | • 欧洲 | | |
| 填料/增强材料 | • 玻璃纤维增强材料, 50% 填料按重量 | | |
| 添加剂 | • 热稳定剂 | | |
| 特性 | • 润滑 | • 良好刚性 | • 通用 |
| | • 热稳定性 | • 良好的强度 | |
| 用途 | • 通用 | | |
| 加工方法 | • 注射成型 | | |

属性¹

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-------------------------|-------|-------------------|--------------|
| 密度 | 1.70 | g/cm ³ | ISO 1183/A |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸模量 | 15300 | MPa | ISO 527-1 |
| 拉伸应力 (断裂) | 160 | MPa | ISO 527-2 |
| 拉伸应变 (断裂) | 1.8 | % | ISO 527-2 |
| 弯曲模量 | 13800 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力 | 220 | MPa | ISO 178 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 简支梁缺口冲击强度 | 12 | kJ/m ² | ISO 179/1A |
| 简支梁无缺口冲击强度 | 43 | kJ/m ² | ISO 179/1U |
| 悬臂梁缺口冲击强度 (23°C) | 11 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 无缺口伊佐德冲击强度 | 40 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) | 210 | °C | ISO 75-2/A |
| 维卡软化温度 | | | |
| -- | 215 | °C | ISO 306/B50 |
| -- | 220 | °C | ISO 306/A120 |
| 电气性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 漏电起痕指数 | > 450 | V | IEC 60112 |

Enester® EM-180-GR9-J1-000

Ravago Manufacturing Europe - 聚丁烯对苯二甲酸酯

| 可燃性 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|---------|-----|-----|-------|
| UL 阻燃等级 | | | UL 94 |
| 0.8 mm | | HB | |
| 1.6 mm | | HB | |
| 3.2 mm | | HB | |

加工信息

| 注射 | 额定值 | 单位制 |
|--------|-----------|-----|
| 干燥温度 | 110 到 130 | °C |
| 干燥时间 | 2.0 到 4.0 | hr |
| 料筒后部温度 | 230 到 245 | °C |
| 料筒中部温度 | 235 到 250 | °C |
| 料筒前部温度 | 240 到 260 | °C |
| 射嘴温度 | 240 到 260 | °C |
| 模具温度 | 50 到 90 | °C |

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。